

Produktübersicht

RDA-Produkte

Kategorie: Kälte-Klima-Tools -> Absaugstationen



Made in England



OEHME Systeme

Exklusives Vertriebsrecht

HC-3 (eh. CARESAVER-Universal)

Einzig mobile Kältemittel-Absaugstation für PROPAN weltweit. Die Einheit wurde von einem unabhängigen Institution getestet, gemäß den gültigen EU-Standards EN60079 für Explosive Umgebungen und Ausstattungsschutz, sowie auch getestet von Intertek für UL-Zulassung für den Export in die USA. Ein ATEX-Standard ist für die kleine Absaugstation nicht erreichbar, wegen der kleinen Größe und Gewicht der Komponenten die gefordert werden. Die Caresaver/HC-3 ist ein ausgereiftes Produkt, Made in UK. Original hergestellt und entwickelt für BOC, ein Großkunde in England, der die Absaugstationen bereits seit Jahren für brennbare Kältemittel einsetzt. Wir empfehlen auch das Umluftgebläse Care-Air mit ATEX-Motor.

HC-3

ehemals CARESAVER- Universal
(Rebranding)



Die HC-3 (eh. CARESAVER-Universal) ist eine kompakte Kältemittel-Absaugstation, die auch für **Propan** geeignet ist.

Kältemittel

(A1, A2, A2L, A3)

R22, R134a, R404a, R407c, R410a, R413a, R417a, R502, R600a (Isobutan), **R290 (Propan)**, R32, R441a, R1234yf, R1270.

Anwendungen

Sowohl kleine, als auch kommerzielle Kältesysteme, Klimaanlage, Automotive

Spannungsversorgung

230V 1ph 50Hz (5m-Kabel im Lieferumfang)

Kompressor

Hermetisch und Öl-geschmiert, Luft-gekühlt

Leistungsaufnahme

145W

Arbeitsstrom

1.3A bei 230Vac

Umgebungstemperatur

0°C bis + 35°C (während des Betriebs)

Absaugkapazität

32 kg/h

Schutz

Hochdruckschalter, thermischer Überlastschutz

Max. Druck

13bar inlet, 25bar outlet

Anschlüsse

1/4" SAE Außengewinde

Größe (L x B x H)

417 x 232 x 335 mm

Gewicht

17 kg



X2899 – Filtertrockner

Filtertrockner für die HC-3 und CARESAVER-Universal. 1/4" solid core filter, 1/4" female adapter.

Die CARESAVER-Universal nie ohne Filtertrockner betreiben!

CARE-Air ehemals CARE-Air (Rebranding)



Das Gebläse-Modul mit ATEX-Motor zur Ventilation bei Umgebungen mit explosiven und brennbaren Gasen.

Größe (L x B x H)

300 x 220 x 380 mm

Gewicht

6,5 kg

Luftgeschwindigkeit

700m³/h

Umgebungstemperatur

-20°C bis + 55°C (während des Betriebs)

Leistungsaufnahme

25 W

Spannungsversorgung

230V 1ph 50Hz (5m-Kabel im Lieferumfang)

Sicherung

3 A

Hersteller: RDA Environmental Engineering LTD - England

Jörg Oehme – Systeme e.K.
Industrievertretungen
Am Wildenkiel 14
D-37603 Holzminden

Tel. +49 (0)5536 42 199-80
Fax +49 (0)5536 42 199-84
info@oehme-systeme.de
www.oehme-systeme.de